

# FECD系列 万能多段防呆点数机

## 产品介绍 Product Introduction

点数机是一种专门针对小工件在组装过程中，防止漏装、材料掉落到制品内，造成产品品质异常开发的一款对策产品。可用于螺丝、铜套、密封圈等工件数量计测的装置。设置简单，自动计数，手取所需要的材料进行装配，让员工能轻松对应组装作业，减少犯错风险而带来的心里压力，愉快作业并提高装配效率。

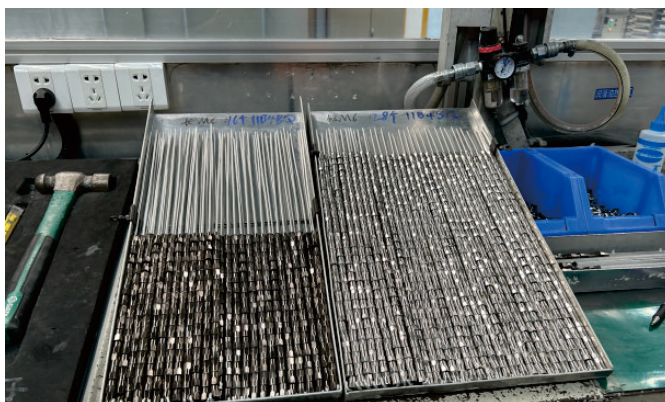
### 案例 Case

改善前：原组装前为防止漏装，将部件整理好，再进行作业

① 来料状态：



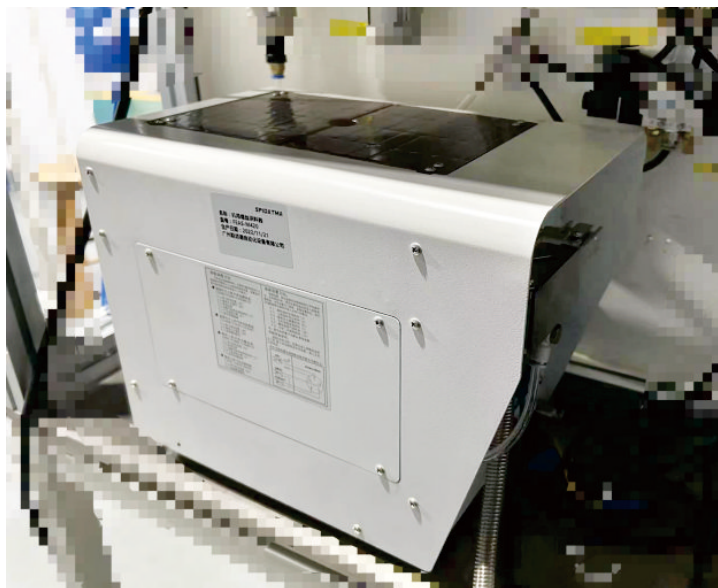
② 人工清点整理材料：



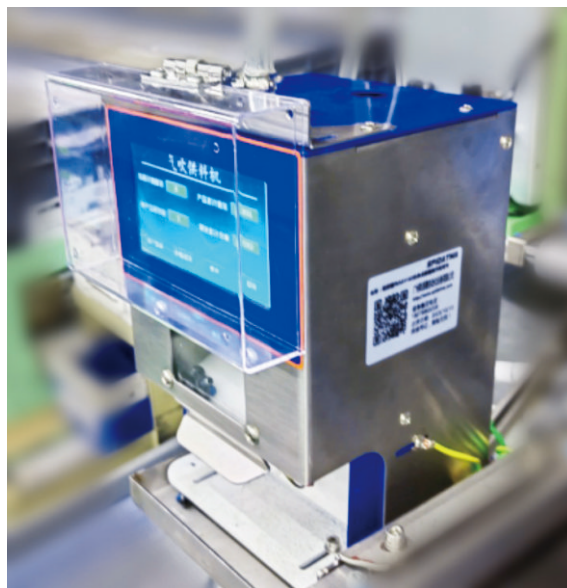
### ③ 进行现场组装作业

改善后：供料器放在产线旁边，方便仓库人员投料，离作业者最近位置固定取料点数装置，减少作业者移动距离，所需要装配材料设置好，自动计数，防止错误。

材料投入：



取计测好的材料：



# FECD系列 万能多段防呆点数机

## 一体式机特点 Characteristics

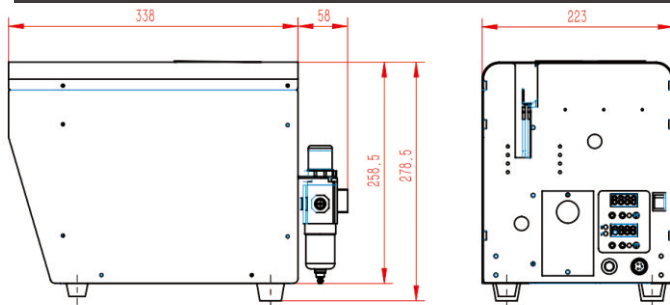
### 一体式机特点

- 1、具有高精度计算器，数量0-9999定量设置，适用类似螺丝、螺栓、垫片、铆钉等小零件的点数包装、定数装配，设置好后只需要一按便可以获得预设数量的零件，取出后进入下一个循环；
- 2、可防止多装或者少装料的防呆作用；
- 3、提升抓取材料的节拍；
- 4、底部可加装托盘防止掉落制品，造成浪费；
- 5、可设置9段分料模式，例如：30颗螺丝分最多9次排出。



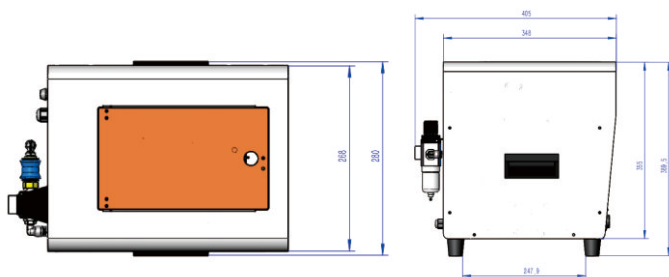
FECD338L

## FECD338L



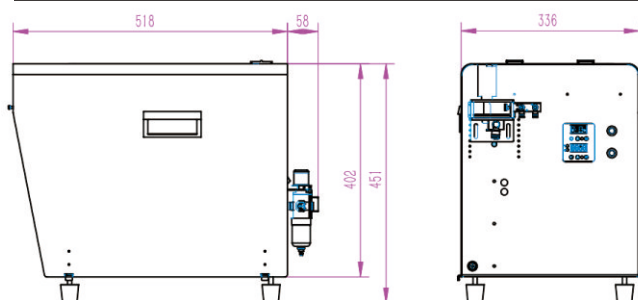
型号：FECD338L  
 适用类似螺丝M3~M4尺寸工件  
 输出速度：40~60PCS/Min  
 产品尺寸：338mm\*223mm\*258mm  
 重量：约 15.0kg  
 电源：AC220V  
 标配：电源线1.5m，带螺丝检测传感器

## FECD347E



型号：FECD347E  
 适用类似螺丝M5.0~M6.0 规格大小工件  
 输出速度：40~50PCS/Min  
 产品尺寸：348mm\*355mm\*288mm  
 重量：约 17.2kg  
 电源：AC220V  
 标配：电源线1.5m，带螺丝检测传感器

## FECD518D



型号：FECD518D  
 适用类似螺丝M6.0及以上大小规格工件  
 输出速度：40PCS/分钟  
 产品尺寸：518mm\*336mm\*402mm  
 重量：约 19.5kg  
 电源：AC220V  
 标配：电源线1.5m，带螺丝检测传感器



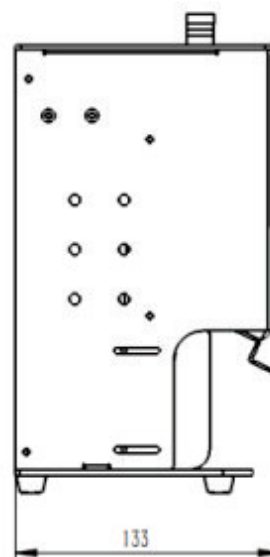
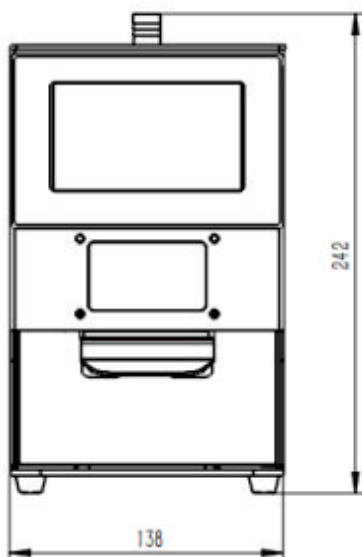
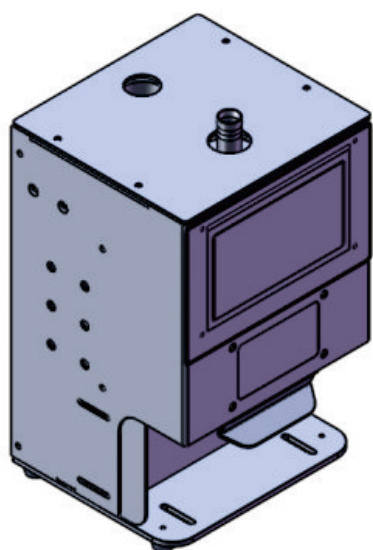
# FECD系列 万能多段防呆点数机

分体式机构参数说明  
Parameter Description

## FECD600T



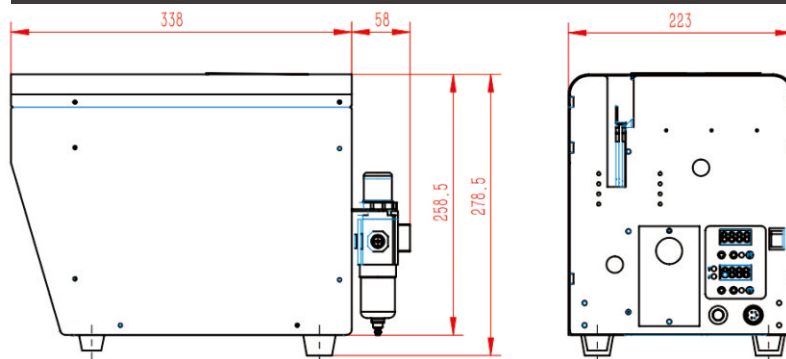
尺寸图



# FECD系列 万能多段防呆点数机

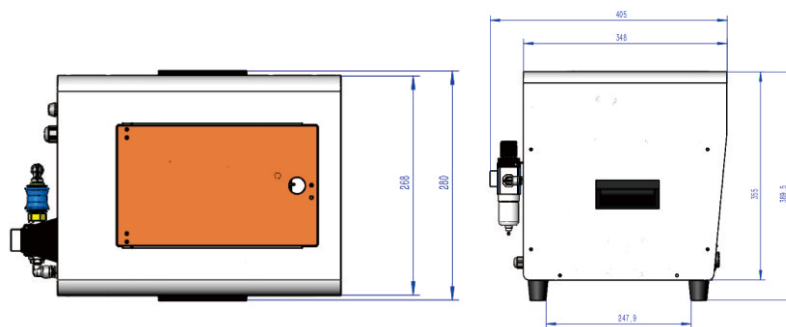
搭配工件供料器选型  
Selection of Feeder

## FEAS338L



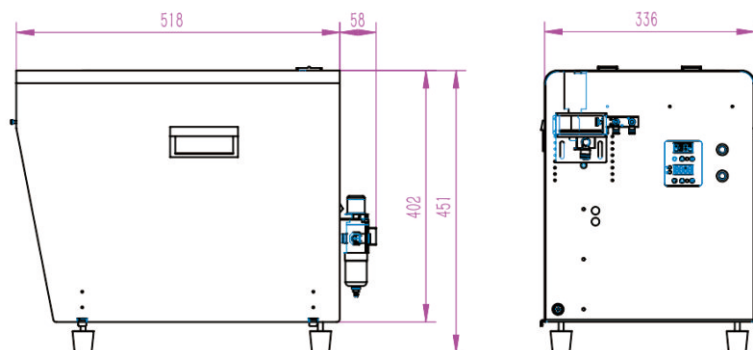
型号: FEAS338L  
适用类似螺丝M3~M4尺寸工件  
输出速度: 40~60PCS/Min  
产品尺寸: 338mm\*223mm\*258mm  
重量: 约 15.0kg  
电源: AC220V  
气管标配: 约 3m, 带螺丝检测传感器

## FEAS347E



型号: FEAS347E  
适用类似螺丝M5.0~M6.0规格大小工件  
输出速度: 40~50PCS/Min  
产品尺寸: 348mm\*355mm\*288mm  
重量: 约 17.2kg  
电源: AC220V  
气管标配: 约 3m, 带螺丝检测传感器

## FEAS518D



型号: FEAS518D  
适用类似螺丝M6.0及以上大小规格工件  
输出速度: 40PCS/分钟  
产品尺寸: 518mm\*336mm\*402mm  
重量: 约 19.5kg  
电源: AC220V  
气管标配: 约 3m, 带螺丝检测传感器